

Interfaccia per sistemi ERP

Il modulo iT-INTERFACE offre uno Standard radicato di interfacce bidirezionali tra iQ-BASIS e sistemi ERP o sistemi di gestione dei materiali normalmente sovrapposti. Lo scambio dei dati avviene esclusivamente con sistemi di comunicazione Standard.

Workflow

Con iQ-BASIS miriamo all'indipendenza dell'interfaccia della parte ERP. Per raggiungere quest'obiettivo abbiamo la possibilità di accettare „telegrammi dati“ da un sistema sovrapposto o anche, se per esempio il sistema ERP non considera le prescrizioni tecniche DV per l'assicurazione della qualità, di prelevare le informazioni direttamente dalla tabella ERP. Siamo in grado di fare questo perché iQ-BASIS può servire contemporaneamente più banche dati di produttori diversi su piattaforme hardware separate.

La serie di dati comunicati sarà temporaneamente salvata presso di noi su una tabella generale che, contemporaneamente, ha carattere di protocollo. Serie di dati errati possono essere qui visualizzate e analizzate – molteplici “stati” descrivono la situazione attuale della serie di dati che può essere facilmente visualizzata sulla nostra videata. In caso di errori o problemi sarà inviato automaticamente per e-mail un avviso alla persona responsabile.

Panoramica dei dettagli più importanti

Comunicazione

- Esecuzione di un processo in background su qualsiasi computer in rete
- Uso di tutte le tecniche di trasmissione più comuni
- Diverse forme di scambio dati, online attraverso transazioni sincrone/asincrone oppure attraverso tabelle asincrone via file ASCII. Supporto Webservices.
- Regole di competenza per i trasferimenti di file ASCII
- Reazione ai problemi di comunicazione, non serie di file preparati o trasferimento ripetuto delle stesse serie di dati

Supporto iQ-BASIS ERP-System

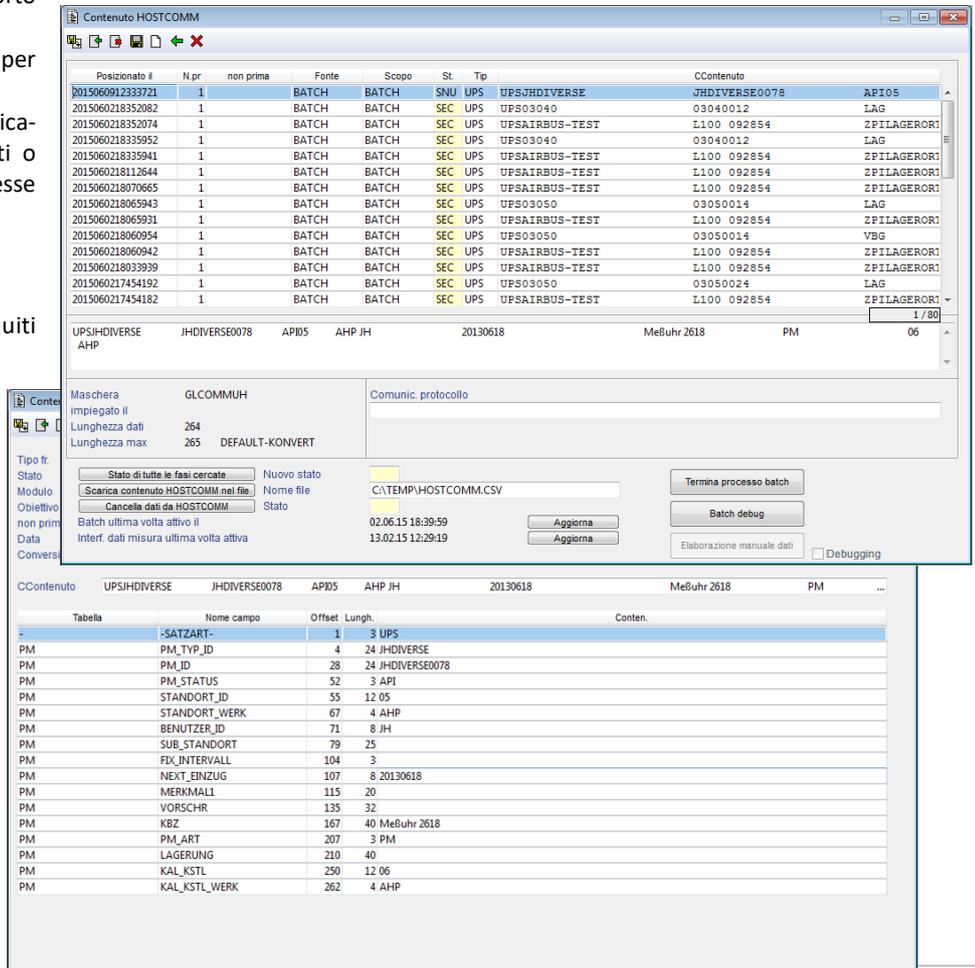
- SAP R/3 in ambito MM, QM e PM
- Infor AS (ex BRAIN) in ambito acquisti e produzione
- Infor ERP LN (ex BaaN) in ambito acquisti
- Microsoft Dynamics (ex Navision)
- Altri Sistemi Standard
- Molteplici Sistemi ERP individuali

Videata di trasferimento

- Se l'altra parte non è attiva, i dati da trasferire saranno salvati fino al ripristino del collegamento.
- Serie di dati trasferiti con errori saranno contrassegnate e potranno essere corrette manualmente sulla videata – in questo modo potranno essere riattivate ed elaborate dal processo in background.
- Visualizzazione di tutte le serie

di dati da trasferire

- Messaggi di log per il trasferimento non riuscito
- Funzionamento simultaneo di più partner di comunicazione (ERP, CAQ-sistema, ecc)



The screenshot displays the 'Contenuto HOSTCOMM' window, which is used for managing data transfer processes. It includes a main table with columns for 'Positionamento', 'N.pr.', 'non prima', 'Fonte', 'Scopo', 'St.', 'Tip', and 'C.Contenuto'. Below this, there are sections for 'Maschera impiegata', 'Lunghezza dati', and 'Lunghezza max'. A 'Comunic. protocollo' section is also visible. At the bottom, there are buttons for 'Termina processo batch', 'Batch debug', and 'Elaborazione manuale dati'. A 'Debugging' checkbox is also present.

Tabella	Nome campo	Offset	Lungh.	Conten.
	-SATZART-	1	3	UPS
PM	PM_TYP_ID	4	24	JHDIVERSE
PM	PM_ID	28	24	JHDIVERSE0078
PM	PM_STATUS	52	3	API
PM	STANDORT_ID	55	12	05
PM	STANDORT_WERK	67	4	AHP
PM	BENUTZER_ID	71	8	JH
PM	SUB_STANDORT	79	25	
PM	FIX_INTERVALL	104	3	
PM	NEXT_EINZUG	107	8	20130618
PM	MERKMALI	115	20	
PM	VORSCHR	135	32	
PM	KBZ	167	40	MeBuhr 2618
PM	PM_ART	207	3	PM
PM	LAGERUNG	210	40	
PM	KAL_KSTL	250	12	06
PM	KAL_KSTL_WERK	262	4	AHP

Panoramica delle interfacce dati più importanti

iQ-BASIS dispone di un gran numero di interfacce che abbracciano la maggior parte dei campi in esso contenuti. Le interfacce possono essere adattate in base agli ERP oppure anche in base alle specifiche del cliente e questo non solo da parte di AHP ma anche da parte del cliente stesso.

Business partner

- Dati principali
- Indirizzo stabilimento, diversi interlocutori

Materiale

- Dati principali
- Stati di modifica dei materiali
- Gruppi Prodotti

Fornitori/Riferimento pezzi

- diversi dati di riferimento

Entrate merci

- con creazione automatica di ordini di prova
- Forniture di primo campione
- Ordini di prova (Test)
- Numeri di serie, dettagli di lotti
- Storno di ingresso merci
- Decisione di utilizzo dopo la prova

Organizzazione di stabilimento

- Stabilimento, area di stabilimento
- Centri di costo
- Dipendenti di stabilimento

Piano di prova:

- Intestazione piano di prova
- Stati di modifica del piano di prova
- Operazioni di prova
- Caratteristiche di prova attributive o variabili

Con questi formati d'interfaccia, si possono redigere automaticamente piani di prova:

- di automatismi di misura comandati da NC direttamente dal programma di misura ecc
- tramite importazione di vecchi dati da sistemi da rimpiazzare

Manutenzione

- Asset Master
- Pezzi di ricambio dell'impianto
- Piani di lavoro, versione dei piani di lavoro
- operazioni di lavoro con pezzi di ricambio, utensili e misure di sicurezza

Interfacce per altri moduli

- *iQ-KONFIG* per la configurazione di serie di interfacce come anche parametri di esecuzione o anche l'accesso al Monitor
- *iQ-GL* per la manutenzione centralizzata dei dati principali di tutti i moduli
- *iT-MAIL* per l'invio automatico di e-mail in caso di problemi di interfaccia

Speciale per SAP/R/3

Particolarmente importante per noi è la comunicazione con SAP R / 3. Questo vale non solo per AHP ma anche per tutti i produttori di programmi in ambiente SAP.

- iQ-BASIS, con iT-INTERFACE, supporta di conseguenza tutte le forme più importanti di comunicazione, che vengono proposte dal SAP. L'integrazione avviene con l'aiuto di semplici file ASCII, Remote Function Call (RFC) o IDOC.
- Gli ABAPs necessari alla selezione e preparazione dei dati R/3 oppure per l'accettazione di dati dall'iQ-BASIS sono sviluppati da AHP.

Punti di forza

Diversi moduli iQ-BASIS costituiscono un completamento cooperativo al SAP R/3:

- controllo ingresso merci event-driven
- sistema di gestione dei mezzi di prova
- Audit System
- sistema di gestione progetti qualità
- pianificazione delle prove
- manutenzione orientata alle condizioni e basata sull'esperienza come elemento integrale di un sistema CAQ orientato TQM
- sistema reclami cliente

Estensioni Automotive nell'ambito di un progetto

- tipi di automobili
- storico degli errori
- diverse tabelle aggiuntive
- Feedback da messaggi di qualità e decisioni di utilizzo

Per ulteriori informazioni sui nostri servizi in ambiente SAP R/3 consultare la descrizione del nostro „SAP: decentral AHP“.

Key	Entity	Feldname	Offset	Länge	Summe	Konv.	Datum	Time	Float	Num.	Fehler	Konvertierung->ERR	nicht überschreiben
<input checked="" type="checkbox"/>	PAUFTRAG	AUFTRAGS_ID	4	16	20								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	KBZ	20	40	60								
<input type="checkbox"/>	MATERIALSTAMM	MAT_ID	60	24	84	DLS							
<input type="checkbox"/>	GESCHAFTSPARTNER	GESCH_ID	84	16	100								
<input type="checkbox"/>	WERKSANSCHRIFT	WERK	100	16	116								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	PRIORITAET	121	2	123								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	SOLL_START	123	8	131								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	GESAMT_MENGE	131	10	141								
<input type="checkbox"/>	MENGENEINHEIT	MENGENEINHEIT	141	3	144								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	WE_NNR	144	16	160								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	LIEF_DATUM	160	8	168								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	LIEF_SCHEIN_NNR	168	24	192								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	LIEF_POS_NNR	192	8	200								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	SOLL_LIEF_DATUM	200	8	208								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	BIS_LIEFERDATUM	208	8	216								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	BESTELL_NNR	216	24	240								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	BESTELL_MENGE	240	10	250								
<input type="checkbox"/>	MENGENEINHEIT2	MENGENEINHEIT	250	3	253								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	MAX_LIEFERMENGE	253	10	263								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	MIN_LIEFERMENGE	263	10	273								
<input type="checkbox"/>	PAUFTRAG	VERMERK	273	40	313								